طرح درخواست تسهیلات سرمایه در گردش(رشد تولید محصول)

نام شرکت: پیشگامان سنجش ایساتیس

عنوان طرح: رشد تولید نسل دوم کیت الایزای تشخیص ویتامین B12

معرفی شرکت:

پیشگامان سنجش ایساتیس **نوع شرکت:** با مسئولیت محدود **شماره و محل ثبت:** ۴۶۱۶۷۳ -تهران

شناسه ملی: ۱۴۰۰۴۴۵۶۹۹۵ **کد اقتصادی:** ۴۱۱۴۷۱۷۱۵۴۸۴ **شماره تماس:** ۰۲۱۴۵۶۸۹۰۰۰ **فکس:**

۰۲۱۴۵۶۸۹۰۰۰ **ایمیل:** info@pishgamansanjesh.com

آدرس: تهران-شهرک غرب-بلوار شهید دادمان-بین خیابان درختی و جهاد-پلاک۹۹-ط اول-واحد۱- کد پستی: ۱۴۶۸۶۹۴۱۶۴

آخرین اعضای هیات مدیره و سمت آنها به موجب آخرین و جدیدترین آگهی شماره ۱۳۹۴۳۰۴۰۰۹۰۱۰۰۶۷۸۹ روزنامه رسمی شماره ۲۰۴۳۵ به تاریخ انتشار: ۱۳۹۴/۰۲/۱۴ عبارت است از:

۱- آقای **علیرضا روزبهانی** فرزند محمدجواد دارای شماره شناسنامه ۵۹۴۹ تاریخ تولد ۱۳۵۳/۰۸/۰۲ صادره از تهران به شماره ملی ۰۰۶۶۶۵۳۷۵۴

۲- آقای **احمد اکبری** فرزند حسن دارای شماره شناسنامه ۲۶۴۴۰ تارخ تولد ۱۳۵۳/۰۳/۱۵ صادره از تهران به شماره ملی ۰۰۶۰۳۴۸۸۲۸

موضوع فعالیت:

شرکت تولیدی و دانش بنیان پیشگامان سنجش از سال ۱۳۹۳ فعالیت خود را در زمینه طراحی و تولید کیت های تشخیص طبی از نوع سنجش ایمنی (الایزا) آغاز کرده و در سال های اخیر نیز همگام با پیشرفت در تکنولوژی ، محصولات تشخیصی ملکولی را به سبد فروش خود افزوده است. پیشگامان سنجش با تولید بیش از ۲۰ نوع محصول بر پایه روش های سنجش ایمنی در زمینه های مختلف تشخیص طبی و نزدیک به ۱۰ محصول جدید ملکولی سعی برآن دارد تا نیاز آزمایشگاهیان کشور را به بهترین شکل ممکن و با بهترین محصولات برطرف نماید.

سال ها تجربه تولید در شرکت و ارائه محصولات مختلف تشخیصی و استفاده از بروز ترین تکنولوژی ها باعث گردیده که تولیدات شرکت در کشور جایگاه خاص و منحصر به فرد یابد. در همین راستا شرکت پیشگامان سنجش بعنوان اولین تولید کننده کشوری در زمینه تولید کیت های تشخیصی همچون کیت سنجش ویتامین B12 ، AMH نسل دوم و anti-tTG برای بیماران مبتلا به سلیاک شناخته میشود و تنها کشورهایی همچون امریکا و معدود کشورهای اروپایی از تکنولوژی مشابه برخوردارند

شرکت دانش بنیان پیشگامان سنجش جزو شرکت های برتر دانش بنیان کشور بوده و در سال ۱۳۹۵ در ارزیابی کارگروه شرکت ها و موسسات دانش بنیان زیر مجموعه معاونت علمی و فن آوری ریاست جمهوری، عنوان شرکت دانش بنیان نوع یک را کسب نمود. این

شرکت همچنین در نمایشگاه ها و رویدادهای علمی کشور و بین المللی حضور فعال داشته و با دانشگاه های مهم کشور در زمینه ایجاد فناوری دارای تفاهم نامه مشترک میباشد.

استفاده از تکنولوژی های برتر ، صحت و دقت بالا در نتایج ، بهره گیری از استانداردهای روز بین المللی همچون ISO 9001:2015و ISO 13485:2016 از یک سو و رضایت مشتریان ، خدمات پس از فروش موثر و راحتی در انجام آزمایشات از سوی دیگر ، در اهداف کلان شرکت پیشگامان از بدو تاسیس تاکنون نهادینه شده است.

امروزه محصولات شرکت در اکثر آزمایشگاه های کشور مورد استفاده قرار میگیرد و با بهره گیری از تیم علمی و فنی متخصص در بخش تحقیق و توسعه شرکت و با استفاده از بروزترین تکنولوژی ها همچون اتصال ملکول های ایمنی به آنزیم و یا بیوتین در صدد عرضه محصولات جدید تشخیصی با بهترین کیفیت به جامعه آزمایشگاهی کشور می باشیم.

شناسایی دقیق نیازمندی های پزشکان و جامعه آزمایشگاهی کشور، بکارگیری نیروهای جوان تحصیل کرده در کنار افراد مجرب متخصص، فضای مناسب و استاندارد، تجهیزات پیشرفته ، استفاده از روش ها و پروتوکل های منطبق بر استانداردها، پیاده سازی استانداردهای مدیریت کیفیت بین المللی همچون ISO 13485 و ISO 9001 ، استفاده از بهترین مواد اولیه ، رعایت مرحله به مرحله اصول بروز شده تولید مناسب cGMP ، انجام تست های مختلف کنترل کیفی برای اطمینان از تایید تمامی ویژگی های مورد نیاز محصول و نهایتا ایجاد سیستم های فروش و خدمات پس از فروش کارامد، ابزارهای شرکت در رسیدن به هدف اصلی ما یعنی خدمت رسانی به سلامت جامعه میباشد .

۱- توصیف طرح و محصول

در این بخش به معرفی اجمالی طرح و مشخصات مرتبط با آن پرداخته می‌شود:

۱-۲- معرفی محصول طرح، کاربردها و مزایا

ویتامین B12همچنین تحت عنوان Cobalamin نیز شناخته می شود. ویتامین B12یا Cobalamin فرم های مختلفی از قبیل cyano-، methyl-، deoxyadenosyl-و hydroxyl-cobalamin دارد. فرم cyano که بعنوان مکمل دارویی نیز بکار میرود، در مقادیر قابل توجهی در غذاهای با منشا دامی وجود دارد. تمام فرم های cobalamin به فرم methyl تبدیل شده که در کنار فولات بعنوان کوفاکتور برای آنزیم methionin synthase که جهت سنتز بازهای پورین و سنتز DNA ضروری است، نقش ایفا می کند. با همین مکانیسم، کمبود ویتامین B12سبب کم خونی Megaloblastic می شود. فرم methyl بیشترین فرم موجود در سرم و فرم deoxyadenosylبیشترین فرم موجود در کبد هستند. همچنین فرم Cyano بیشتر بعنوان مکمل دارویی بکار می رود.

ویتامین B12موجود در مواد غذایی به پروتئین های موجود در آن متصل است. تحت اثر اسید معده و پپسین از این پروتئین ها جدا شده و به پروتئین حامل آن در معده (R) متصل می شود. در دئودنوم تحت تاثیر آنزیم های صفراوی، کوبالامین از R جدا می شود و به فاکتور داخلی (IF) متصل می شود. نقص در IF از عوامل رایج در کمبود ویتامین B12بدلیل مشکلات جذب است. کمپلکس IF-cobalaminدر انتهای ileum از طریق گیرنده های مختص این کمپلکس جذب می شود. در داخل سلول های اپیتلیال روده IF از کوبالامین جدا شده و ویتامین B12آزاد شده به تراسکوبالامین ۲ (TC II) متصل شده و وارد جریان خون می شود و از این طریق به بافت های بدن می رسد. نیمه عمر کمپلکس TC-II-VitaminB12 در خون حدود ۶ دقیقه است. علاوه بر TC II در داخل سرم حداقل ۲ پروتئین حامل دیگر بنام های ترانس کوبالامین B12وجود دارد که شامل TC I و TC III هستند. اتصال ویتامین B12به TC I نیمه عمر طولانی

شرکت تولیدی تشخیص طبی پیشگامان شیمی ایساتیس
با مسئولیت محدود
شماره ثبت: ۴۶۱۷۳

تری دارد و بنابراین حدود ۷۵٪ از ویتامین B12موجود در سرم به این پروتئین حامل متصل است. با وجود اینکه عملکرد TC III نا مشخص است، کمپلکس TC-I- VitaminB12 در انتقال ویتامین B12به کبد نقش ایفا می کند.

ویتامین B12برای سنتز DNA و تولید انرژی در سلول ضروری است. کمبود ویتامین B12بسیار شایع بوده که علت آن یا مصرف کم مواد غذایی با منشا دامی است و یا مشکل در جذب آن می باشد. جذب ویتامین B12عمدتا در افراد مسن و کسانی که در ترشح اسید معده یا IF نقص دارند، دیده می شود. گزارشات حاکی از آن است که کمبود ویتامین B12با کم خونی،) NTDنقص کانال عصبی ( ) CVDبیماری های قلبی-عروقی) مشکلات شناختی، Osteoprosis،) AMDزوال مولکولی وابسته به سن)و غیره در ارتباط است. علایم کمبود ویتامین B12بصورت تحت بالینی و خفیف بوده و با علایم بالینی قابل تشخیص نیست و ممکن است در طولانی مدت اثرات مخربی بر عروق، بارداری، ملتحمه چشم و استخوان ها داشته باشد. امروزه با توجه به در دسترس بودن منابع برای تامین کمبود ویتامین B12 ، تشخیص موارد کمبود ویتامین B12بصورت تحت بالینی مشکل عمده است، چراکه تنها از طریق ارزیابی غلظت آن در سرم قابل شناسایی است.

بطور معمول سطح ویتامین B12 با سنجش غلظت سرمی آن ارزیابی می شود ولیکن در تفسیر نتایج باید دقت نظر داشت. اگرچه مقادیر پایین ویتامین B12 در سرم بعنوان یک روش با حساسیت بالا برای تشخیص کمبود آن است و همچنین سطوح بالا نیز تعیین کننده تصمیم گیری بالینی است ولیکن مقادیر بینابینی به لحاظ بالینی و تشخیص موقعیت نامشخصی دارند. در این شرایط ارزیابی سطوح MMA و هموسیستئین تام (tHcy) با اهمیت بوده و در تشخیص کمبود ویتامین B12 کمک خواهند کرد، اگرچه در این شرایط نیز باید شرایط بالینی، جغرافیایی و مشکلات زمینه ای از قبیل کلیوی در نظر گرفته شوند.

کاربردها و مزایا:

این تست ELISA بر پایه واکنش رقابتی طراحی شده است. در این تست الایزا از آنتی بادی مونوکلونال اختصاصی که بر علیه شاخص های آنتی ژنیک مولکول VITAMINB12 تهیه شده است، استفاده می شود و برای تثبیت بر روی فاز جامد (میکروپلیت) مورد استفاده قرار گرفته است .

با افزودن استانداردها، نمونه ها و کونژوگه آنزیمی، آنتی ژن های VITAMINB12 موجود در نمونه سرم و یا کالیبراتورهای کیت با فرم کونژوگه شده به آنزیم peroxidase Horseradish جهت اتصال به آنتی بادی های کف پلیت رقابت میکنند .

پس از گذشت ۶۰ دقیقه انکوباسیون در دمای محیط، برای حذف مواد اضافه شستشو انجام می شود. با افزودن محلول سوبسترا- رنگزا و ۱۵ دقیقه انکوباسیون، در اثر فعالیت آنزیم وتجزیه محلول سوبسترا و اکسید شدن محلول رنگزا، رنگ آبی ظاهر می گردد. تولید رنگ با اضافه کردن محلول توقف، متوقف شده و رنگ آبی به زرد تبدیل می شود که شدت رنگ در ۴۵۰nm اندازه گیری می گردد. شدت رنگ با غلظت VITAMINB12در نمونه رابطه معکوس دارد.

از مزایای این روش می توان به موارد زیر اشاره کرد:

۱. استفاده از روش رقابتی یک مرحله ای
۲. ساده ترین روش انجام تست در بین تمامی رقبای بین المللی موجود در بازار
۳. سادگی روش با عدم نیاز به رقیق سازی نمونه خارج چاهک و حجم نمونه مصرفی به ترتیب باعث کاهش خطاهای پیش از آزمون و حین آزمون می شود.
۴. حساسیت و اختصاصیت بسیار بالا

شرکت تولیدی تجهیزات پیشتازان سنجش ایساتیس
با مسئولیت محدود
شماره ثبت: ۴۶۱۶۷۳

طرح درخواست تسهیلات سرمایه در گردش(رشد تولید محصول)

۵. دامنه خطی بودن از غلظت های ۱۰ تا ۲۰۰۰ بر مبنای pg/ml
۶. دارای حد تشخیص بسیار پایین در سطوح ۱۰ بر مبنای pg/ml
۷. همبستگی بالای نتایج با روش های مرجع
۸. انجام کونژوگاسیون های هاپتن ویتامین HRP-B12 در حجم صنعتی در داخل شرکت بصورت مستقل

ویژگیهای فناورانه و نوآوریهای محصول:

۱. استفاده از روش رقابتی یک مرحله ای
۲. ساده ترین روش انجام تست در بین تمامی رقبای بین المللی موجود در بازار
۳. سادگی روش با عدم نیاز به رقیق سازی نمونه خارج چاهک و حجم نمونه مصرفی به ترتیب باعث کاهش خطاهای پیش از آزمون و حین آزمون می شود.
۴. حساسیت و اختصاصیت بسیار بالا
۵. دامنه خطی بودن از غلظت های ۱۰ تا ۲۰۰۰ بر مبنای pg/ml
۶. دارای حد تشخیص بسیار پایین در سطوح ۱۰ بر مبنای pg/ml
۷. همبستگی بالای نتایج با روش های مرجع
۸. انجام کونژوگاسیون های هاپتن ویتامین HRP-B12 در حجم صنعتی در داخل شرکت بصورت مستقل

۲-۲- مشخصات فنی محصول

ردیف	نام محصول	واحد سنجش	مشتریان	مشخصات فنی
1	کیت تشخیصی ویتامین B12 با روش الایزا	عدد	آزمایشگاه های تشخیص طبی- بیمارستان های دولتی و خصوصی	روش رقابتی یک مرحله ای با حساسیت و اختصاصیت بالا
				ساده ترین روش انجام تست در بین رقبای بین المللی
				استفاده از تکنولوژی استخراج داخل چاهک با قابلیت بالای استخراج

۲-۳- وضعیت استانداردهای محصول

نام محصول: vit B12

ردیف	تاییدیه ها/ استانداردها / مجوزها	شماره	مدت اعتبار	مرجع صادر کننده
1	استاندارد ISO 13485			
2	تاییدیه فنی			اداره کل تجهیزات پزشکی وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی
3	مجوز تولید	۴۲۷۰۹۶۸۱		اداره کل تجهیزات پزشکی وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی

شرکت تولیدی تشخیصی پیشگامان سنجش اساتیس با مسئولیت محدود شماره ثبت: ۴۶۱۶۷۳

۳- بررسی بازار

۳-۱- وضعیت بازار در دسترس فعلی

محصول	قیمت سال جاری	میزان تعدادی و ریالی پیش بینی تقاضا	
B12	۱۴.۳۲۰.۰۰۰	تعدادی	۱۴.۰۰۰
		ریالی (میلیون ریال)	۲۰۰.۴۸۰

توضیحات : شرکت پیشگامان سنجش ایساتیس به عنوان لیدر بازار محصول B12 می باشد و روند فروش این شرکت در سالهای گذشته نشان دهنده این موضوع می باشد و به دلیل عدم موجودی در آبان ماه سال جاری فروش این محصول به تارگت تعیین شده شرکت نرسیده است و با توجه به فروش چند روز اول آذر ماه و اینکه در سه ماه پایانی مقدار فروش افزایش می یابد، پیشبینی می شود شرکت تا پایان سال جاری به آمار ۱۴.۰۰۰ پلیت خواهد رسید. و با توجه به اینکه بیش از ۵۰٪ سهم از بازار این محصول در حال حاضر پیشگامان سنجش می باشد و همچنین با کیفیت خوب و زمان کوتاه جواب دهی این محصول شرکت در نظر دارد سهم از بازار خود را به بیش از ۷۰٪ افزایش دهد.

۳-۲- وضعیت عرضه (رقبا)

محصول	نام تولید کننده	قیمت سال جاری	میزان تعدادی و ریالی پیش بینی عرضه	
B12	Idealdiag	۱۵.۱۲۰.۰۰۰	تعدادی	۴.۰۰۰
			ریالی (میلیون ریال)	۶۰.۴۸۰
B12	Monobind	۱۴.۷۲۰.۰۰۰	تعدادی	۴.۰۰۰
			ریالی (میلیون ریال)	۵۸.۸۸۰

شرکت تولیدی تجهیزات پیشگامان سنجش ایساتیس با مسئولیت محدود شماره ثبت: ۴۶۱۶۷۳

۲-۱- سابقه فروش محصولات طرح

در این قسمت فروش سه سال اخیر و سال جاری محصول به تفکیک نام های تجاری می باشد:

محصول	سال ۱۴۰۰		سال ۱۴۰۱		سال ۱۴۰۲ تا پایان آبان	
	تعداد	میلیون ریال	تعداد	میلیون ریال	تعداد	میلیون ریال
Vitamin B12-96T	۱.۸۳۴	۱۶.۰۲۹	۷.۷۵۸	۸۲.۱۱۵	۷.۲۰۹	۹۹.۲۵۴
Vitamin B12-48T	۱۱۰	۵۲۹	۱۶۶	۹۹۱	۱۴۵	۱.۰۹۶
Vitamin B12-96T-AT	۲.۴۰۴	۱۴.۱۰۰	۲.۵۱۳	۱۷.۶۵۳	۹۹۹	۹.۵۵۲

۲-۲- برنامه تولید و فروش

برنامه تولید و فروش ۱۲ ماه آتی در جدول ذیل ارائه شود :

سال	۱۲ ماه آتی
	محصول۱
تقاضای بازار	۱۸.۰۰۰
برنامه تولید (واحد)	۱۴.۰۰۰
ضریب تولید (٪)	۱۰٪
سهم بازار (٪)	۷۷٪
قیمت واحد فروش	۱۴.۳۲۰.۰۰۰
درآمد (جمع فروش)	۲۰۰.۴۸۰.۰۰۰.۰۰۰

توضیحات: میزان تقاضای بازار بر مبنای آخرین تحقیقات بازار انجام شده توسط تیم مارکتینگ شرکت و تطابق با تعداد کل برچسب اصالت های دریافت شده شرکت ها از اداره کل تجهیزات پزشکی محاسبه شده است.

شرکت تولیدی تجهیزات پزشکی پیشگامان سنجش ایساپس با مسئولیت محدود شماره ثبت: ۴۶۱۶۷۳

طرح درخواست تسهیلات سرمایه در گردش(رشد تولید محصول)

۳- اطلاعات مالی سرمایه در گردش

در این قسمت هزینه های جاری سالانه شرکت برای تولید مقدار پیش بینی شده و فروش محصولات طرح آمده است.

۳-۱- هزینه مواد اولیه

در این بخش هزینه مواد اولیه مصرفی (در ظرفیت اسمی) به تفکیک هزینه‌های انجام شده و مورد نیاز (به میلیون ریال) ارائه شده است:

ردیف	نام مواد اولیه و قطعات	مقدار مصرف سالانه	هزینه واحد	هزینه انجام شده	هزینه مورد نیاز	جمع هزینه ها
1	B12 Antibody	320 mgr	48,500,000	7,620	7,900	15,520
2	B12 HRP Cojugate	48 µl	120,000,000	2,240	3,520	5,760
3	Micro plate	15,000	787,500	5,226	6,586	11,812
4	B12 Antigen	2,400 µg	2,000,000	2,000	2,800	4,800
5	Extraction agent	2,200 ml	1,530,000	1,426	1,940	3,366
6	Nacl	34,160 gr	160,000	2,206	3,260	5,466
7	Tween20	9,360 ml	105,600	399	589	988
8	گلیسرول	876 ml	203,500	89	89	178
8	Kcl	876 ml	920,000	286	520	806
10	سوکروز	9320 gr	187,000	543	1,200	1,743
11	سوربیتول	15,760 gr	63,250	377	620	997
12	TMB	93.6 gr	32,000,000	1,195	1,800	2,995
13	BSA	4,440 gr	224,300	596	400	996

شرکت تولیدی تمضیحات پیشگامان سنجش ایساتیس با مسئولیت محدود شماره ثبت: ۴۶۱۶۷۳

طرح درخواست تسهیلات سرمایه در گردش(رشد تولید محصول)

14	Proclin	384 ml	1,375,000	228	300	528
15	H2O2	126.08 ml	540,000	68	0	68
16	پنی سیلین	31.52 gr	30,000,000	346	600	946
17	HEPES	888.8 gr	8,200,000	2,988	4,300	7,288
18	لیبل ۱۸*۳۰	105,000	280	29	0	29
19	لیبل ۲۵*۳۵	60,000	352	21	0	21
20	لیبل۸*۳۴	30,000	2,000	60	0	60
21	لیبل(داخل جعبه) ۵۵*۱۲۲	15,000	4,370	66	0	66
22	لیبل(روی جعبه) ۵۵*۱۲۲	15,000	4,370	66	0	66
23	5mlویال استاندارد	105,000	24,000	1,120	1,400	2,520
24	15mlویال بی رنگ	30,000	35,000	45	600	1,050
25	15mlویال مشکی	15,000	41,000	265	350	615
26	30mlویال	15,000	82,000	530	700	1,230
27	جعبه کیت	15,000	130,000	850	1,100	1,950
28	ابر جعبه	15,000	30,000	190	260	450
29	زیپ کیپ آلومینیومی	15,000	19,800	127	170	297
30	نم گیر	15,000	9,210	53	85	138

شرکت تولیدی دارویی پیشگامان سنبش استیس
با مسئولیت محدود
شماره ثبت: ۴۶۱۶۷۳

31	لیبلQC	15,000	3,500	205	320	525
32	بروشور	15,000	25,000	165	210	375
33	چسب پلیت	15,000	20,000	140	160	300
جمع				31,765	41,779	73,544

۳-۲- هزینه های سربار

ردیف	عنوان هزینه	شرح هزینه	هزینه سالانه (میلیون ریال)		
			انجام شده	مورد نیاز	کل (جمع دو ستون قبلی)
۱	هزینه های سربار	هزینه سوخت و حمل و نقل و غیر	6,000	6,000	12,000

۳-۳- هزینه نیروی انسانی

در این بخش هزینه‌های منابع انسانی به تفکیک مورد نیاز (به میلیون ریال) ارایه شود. در هنگام تکمیل نیروی انسانی تمام وقت، کل دریافتی ماهانه افراد در ضریب ۱٫۵ ضرب شده و در جدول ذکر شود.(جهت محاسبه سهم بیمه کارفرما، سنوات، پاداش، عیدی و سایر)

هزینه های منابع انسانی (تولیدی و غیر تولیدی)

ردیف	شرح	موجود (نفر)	مورد نیاز (نفر)	جمع (نفر)	حقوق ماهانه	جمع حقوق سالانه
۱	تولید	3	۰	3	300.000.000	10,800,000,000
۲	کنترل کیفیت	3	۰	3	300.000.000	10,800,000,000
۳	بسته بندی	5	۰	5	150,000,000	9,000,000,000
۴	انبار داری	1	۰	1	250,000,000	3,000,000,000
۵	مسئول فنی	1	۰	1	450,000,000	5,400,000,000
جمع		13	۰	13		39,000,000,000

شرکت تولیدی نمونه‌کاران سنجش ایساتیس
با مسئولیت محدود
شماره ثبت: ۴۶۱۶۷۳

۳-٤- جمع هزینه های سرمایه درگردش

نوع هزینه	هزینه (میلیون ریال)		
	انجام شده	مورد نیاز	کل (جمع دو ستون قبلی)
مواد اولیه و قطعات	31,765	41,779	73,544
هزینه های سربار	6,000	6,000	12,000
نیروی انسانی	19,000	20,000	39,000
هزینه‌های پیش بینی نشده (۵٪ مجموع اقلام فوق)	2,838	3,389	6,227
جمع کل	59,603	71,168	130,771

۳-۵- جدول سود و زیان سالانه طرح

شرح	واحد	میزان فروش	هزینه تمام شده واحد (ریال بر واحد)	قیمت فروش واحد (ریال بر واحد)	درصد سود عملیاتی (٪)	کل هزینه (میلیون ریال)	کل فروش (میلیون ریال)	سود (میلیون ریال)
Vitamin B12	عدد	14,000	9,340,000	14,320,000	35%	130,771	200,480	69,709

شرکت تولیدی تجهیزات پیشگامان سنجش ایساتیس با مسئولیت محدود شماره ثبت: ۴۶۱۶۷۳